

# 勞動部勞動力發展署雲嘉南分署

## 111 年度第 1 期在職人員進修訓練招訓簡章

- 一、若疫情警戒上升，分署配合疫情警戒須關閉訓練場域，致無法辦理實體課程時，分署保有視情況改採遠距線上授課及調整招訓、訓練時間的權利。若有相關調整，將公告於本分署網站(<http://yct168.wda.gov.tw/>)首頁「訊息中心」之最新消息，請自行查閱，不逐一通知。
- 二、參訓者同意以個人臉部資料作為本分署學員差勤管理上、下課打卡辨識使用，該臉部資料於結訓後六個月內刪除，並依個人資料保護法規定辦理。
- 三、參訓資格：
  - (一) 年滿 15 歲以上具勞工保險【但勞保投保證號開頭數字為 09(訓字保)、075、175、076 或有註記載減續保者因非屬在職勞工，不符參訓資格】、就業保險或農民健康保險被保險人身分之在職勞工(含本國籍及領有居留證之大陸或外國籍配偶)：投保身分以 111 年 4 月 17 日為勾稽日，勞保或農民健康保險投保資料確認請分別至勞動部勞工保險局或所屬農會查詢。【參加產業人才投資方案或勞動部勞動力發展署各分署在職班訓練者，請確認上課時間不可互相衝突後，再行報名。】
  - (二) 志願役現役軍人：需自行報名，並經國防部所屬編階上校以上之單位或國防部以外之機關開立送訓證明，且送訓證明應於報名截止前送達本分署自辦訓練科。
  - (三) 具公教人員保險身分者，不符參訓資格，請勿報名。
- 四、訓練期間：111 年 4 月 17 日至 111 年 8 月 7 日(訓練之訖日會依實際最後一次上課日作修正)。
- 五、上課時段：
  - (一) 假日白天班(共 28 班)：週六、週日日間上課，08：20~16：30，每日 8 節。
  - (二) 平日夜間班(共 16 班)：週一至週五夜間上課，18：30~21：40，每日 4 節。
- 六、上課及甄試地點：除室內空間漆作班於雲林訓練場(雲林縣斗六市中正路 16 巷 7 號)外，其餘班級均在本分署(臺南市官田區工業路 40 號)。
- 七、報名日期：111 年 2 月 18 日起至 4 月 8 日(星期五) 17 時止，洽詢電話 06-6985945 分機 1126、1138。
- 八、報名方式(「假日白天班」、「平日夜間班」2 時段每人分別最多報名 2 班，若報名班數若超過，則本分署報名審核將只取該時段最初報名的 2 班報名成功。但需注意甄試日同一甄試時段只能擇一班參加甄試)：
  - (一) 網路報名：(請多利用【在職訓練網】線上報名，若已為臺灣就業通會員，其帳號密碼相同，若已加入會員忘記帳號密碼者請洽詢 0800-777888。)
    1. 進入在職訓練網( <https://ojt.wda.gov.tw/>)。
    2. 報名路徑：進入首頁→點選右上角「會員登入」登入後 →點選「課程查詢報名」中之「課程查詢」→分署別勾選「雲嘉南分署」後送出→點選有興趣的訓練班別，進入察看詳細資料→點選「我要報名」→填寫個人報名基本資料後，點選「送出報名資料」→報名狀態顯示「線上收件成功」才算完成報名程序。
  - (二) 通訊報名：至雲嘉南各鄉鎮市區公所或本分署各就業中心索取，亦可由本分

署網站(<http://yct168.wda.gov.tw/>)「訊息中心」之「招生訊息」下載招訓簡章，填妥報名表後，於報名截止日前掛號寄出或傳真至 06-6990906 本分署自辦訓練科【欲郵寄報名表者，請務必以掛號郵寄，以報名截止日前郵戳為憑；傳真者請務必再以電話(06-6985945 分機 1126、1138)確認本分署是否有收到；如以郵寄或傳真方式報名者，須自行承擔未收到報名資料之風險，故請多利用網路報名】。

#### 九、甄試暨報到事宜：

(一) **報名後不另行通知甄試時間且不寄發准考證**，網路報名後，本分署進行資格初審，請自行於【在職訓練網】會員專區「報名查詢及取消」查詢初審結果，如呈現「准考證號碼」、「報名成功」即為初審通過、報名完成。如不確定可再致電本分署查詢。本分署亦將於官方網站首頁「訊息中心」之最新消息公告報名成功者名單【111年4月1日(五)公告111年2月18日起至3月29日報名成功名單；111年4月12日(二)公告本期全部報名成功名單】，供民眾核對。

(二) **甄試暨報到日期：111年4月16日(星期六)**。

不再統一地點量測體溫，各班自行量測應考者體溫(逾37.5°C者不得入場)。

1. 假日白天班(上午場)：**上午9時前到達各班甄試地點**。

2. 平日夜間班(下午場)：**下午1時30分前到達各班甄試地點**。

★**各班甄試地點地圖** <https://reurl.cc/xE86bL>

★**甄試及報到時必須全程配戴口罩**，拒絕配合者不得入內，視同缺考。

★請提早到達，避免損及個人權益，未到者視同放棄參加訓練。

★如遇不可抗力因素停課(臺南市政府停課公告為主)，甄試、報到將延至**111年4月23日**辦理，開訓、投保身分勾稽日將延至**111年4月24日**，不逐一通知。

(三) **甄試暨錄取報到流程說明(屆時請遵照現場公告流程辦理)**：請逕自至各班甄試地點試場就座，各班進行說明後即開始筆試。筆試開始15分鐘內不得離場，遲到逾15分鐘不得進入試場應試、視為缺考，錄取名單於當天上午場11點30分前、下午場4點前(視各職類考試人數而定)於各班甄試地點公布，錄訓後隨即進行繳費及確認學籍資料。請參訓者務必當日完成繳費並核對相關資料且瞭解第一次上課時間及地點後再離開。

(四) 上、下午場之各班均於同一時間進行筆試，**同一考試時段只能擇一班參加甄試**，甄試當天不受理現場報名，各班亦不開放遞補。如錄訓人數不足預定招訓人數2分之1者或不足10人則不予開班。

(五) **甄試暨報到當日應攜帶之物品**：

1. 身分證明文件：身分證或駕照、健保卡(有相片)，大陸或外籍配偶應檢具居留證。

2. 原子筆【機械製圖職類請帶鉛筆、橡皮擦、尺等製圖工具】。

3. 學員負擔費用(請備妥足額之零錢)現場繳費，現場未繳費者視為放棄參加訓練。

4. 口罩。

(六) 甄試依本分署甄試作業要點暨試場注意事項辦理，請聽從試務人員指示應試，

如有違規(法)者依相關規定辦理，應試人員不得異議；甄試採筆試，內容為該訓練課程應具備之教育程度、專業能力或適訓與否之綜合性測驗。

#### (七) 錄訓原則：

1. 錄取名單依筆試成績高低排序，擇優錄取並排定備取名單。
2. 正取生或備取生最後1名如有2人以上成績相同，若該班訓練崗位數無法容納時，以抽籤方式決定錄取順序。
3. 志願役現役軍人錄訓人數比率以各訓練班次預訓人數之百分之十為上限，若該班次錄取人數低於預訓人數，不在此限。
4. 若正取者放棄訓練（唱名時不在現場或現場未繳費視為放棄參加訓練），本分署得通知備取者遞補參訓，放棄之正取者不得異議。

#### 十、退費規定：

(一)開訓前因報到參訓人數不足取消開班時，全額退還學員所繳交之費用；開訓前學員退訓者，退還所繳費用 95%；已開訓未逾訓練總時數三分之一而退訓者，退還所繳費用 50%；已開訓逾訓練總時數三分之一而退訓者，所繳費用不予退還。欲退訓、退費者，須填寫退訓(退費)申請表並檢附郵局(或銀行)帳號影本。

(二)被分署發現**不符受訓資格之錄訓者，分署將撤銷其錄訓**，並憑退費申請表及郵局(或銀行)帳號影本進行退費。

上述之申請表及帳號必須掃描、拍照、傳真或正本送達承辦人員陳先生或江小姐才能受理，電話：06-6985945 分機 1126、1138。傳真：06-6990906。

#### 十一、參訓注意事項：

- (一)參加本訓練需為具勞工保險、就業保險或農民健康保險被保險人身份之在職勞工，本分署不再為參訓學員辦理職業訓練期間勞工保險。
- (二)錄訓後應當場向各班老師核對報名時所填具之資料，如未進行核對致影響結訓證書正確性者需自行負責。
- (三)請參閱招訓簡章瞭解課程內容與相關參訓規定，選定能配合上課時間之班別報名，經完成報到繳費程序後，一概不能辦理轉班或延期上課；錄訓後應與授課老師確認實際上課日期與教室地點。
- (四)訓練期間依參訓學員學習情形予以評量，評量成績未達 60 分或缺課節數達總節數五分之一者，不發給結訓證書。
- (五)本簡章未盡事宜，均依本分署相關規定辦理，如有疏漏或須補公告事項將刊登於分署網頁「訊息中心」之最新消息頁面，請報名者自行上網閱覽。

#### 十二、位置及交通路線：

開車：◎中山高永康交流道下轉台一線省道至官田工業區內。

◎南二高六甲（烏山頭）交流道下左轉依指標至官田工業區內。

火車：◎於隆田火車站下車，**111年4月16日（星期六）**於隆田火車站(後站)

**甄試日備有免費接駁車接送參加甄試民眾，訓練期間本分署未提供接駁車。**

★當日上午 8 時起至 8 時 40 分(往)、10 時 15 分起至 11 時 30 分(返)。

★當日下午 12 時 45 分起至 1 時 10 分(往)、2 時 5 分起至 4 時 40 分(返)。

十三、備註：本分署下期（111 年度第 2 期）招訓預訂於 **111 年 6 月 17 日**開始受理報名，報名方式請參閱下期簡章說明。

#### 十四、本期招訓班別：

(一) 假日白天班 (上課時間：8 時 30 分至 16 時 30 分，每日 8 節)

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
工業配線丙級	一、訓練目標：增進在職者職場競爭力，培養電控工程師相當於工業配線丙級證照的專業能力。 二、授課內容：1. 感測器、控制元件介紹。2. 順序控制、邏輯電路、溫度控制、開迴路應用。3. 工業配線丙級檢定術科。4. 控制線路裝配、器具裝置、主線路配線。5. 故障檢修。	112	21	3,240	具備相當電工程度(無基礎者務必考量自身能否適訓)	星期六或星期日	工業配線檢定學科	電子館 2F 應用電子實習教室
室內配線丙級	一、訓練目標：對於控制電路及室內配線有興趣的學員，藉由器具介紹、線路講解、實際操作等方式達到控制電路識圖、接線、查線及室內配線配管、拉線之能力，以達到室內配線丙級技術士之技能水準。 二、授課內容：1. 控制電路實習。2. 室內配線實習。	96	20	3,500	具備電工或控制電路基礎者(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期日	室內配線(屋內線路裝修)丙級學科題庫	綜合大樓 2 樓簡報室
PLC 可程式控制與應用	一、訓練目標：加強在職人員自動化控制思考模式及可程式控制器應用及技術，以達工業配線乙級技術士技能水準。 二、授課內容：1. FX3U- PLC 基本指令、步進指令解析與應用。2. PLC 與 PC 電腦連線軟體應用控制與設計。3. 工業級人機介面圖形監控。	96	20	2,400	對本課程有興趣者	星期六或星期日	乙級工業配線歷屆試題	餐廳
乙級室內配線	一、訓練目標：加強在職人員自動化控制思考模式。屋內、屋外配線應用及電機控制技術，以達乙級室內配線技術士技能水準。 二、授課內容：以乙級室內配線檢定試題一、二、三站為準。 1. 屋外配線(第三站)。變壓器結線及桿上作業。2. 電機控制配線(第二站)。傳統低壓工業配線控制(馬達結線量測、水位及汙水液位控制器、計數器、常用電源及備用電源 ATS... 等控制)。3. 室內配線(第一站)。屋內住宅與大樓控制設計(管槽角度彎取與切割及配線) 第一題. 1Ø3W110V/220V 第二題. 3Ø3W220V 第三題. 3Ø4W220V/380V	120	20	4,600	具備電工及控制基礎。並對大樓住宅配電及外線作業有興趣者	星期六或星期日	乙級室內配線歷屆試題	餐廳

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
電控工程師(初階一)	<p>一、訓練目標：全國首創唯一具有多階段性規畫之班級，課程內容共分為六階段，讓學員循序漸進學習，達到業界電控工程師之水準，課程規劃如下：1. 初階一：控制電路圖識圖、器具裝置固定及電控電路配線、電動機控制。2. 初階二：電控迴路及配電元件規劃、控制電路設計、變頻器控制。3. 進階一：可程式控制器程式撰寫、I/O 電路設計應用。4. 進階二：人機介面、類比/通訊模組程式撰寫、可程式控制器連線應用。5. 高階一：步進馬達、伺服馬達與可程式控制器連線運動控制。6. 高階二：自動化機構及機台電路設計、動力/控制線路配線、程式撰寫、試俾。</p> <p>二、授課內容：1. 基礎電控概論。2. 器具裝置與配線實習。3. 電控電路實習。4. 電動機控制與應用實習。</p>	96	15	2,500	須具備電機相關背景(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期六或星期日	基本電學、電控相關常識	電機館1樓消防班學科教室
創意商品設計自造	<p>一、訓練目標：自造是創意商品具體化的一種潮流，本課程使用美工繪圖軟體作商品設計繪圖，自造設備有熱轉印馬克杯機、平台UV直噴設備、雷雕設備、數位切割設備、熱昇華印花布料轉印設備、電腦縫紉機、工業縫紉機等，採用做中學方式，使學員熟悉設備與材料之適性，將設計圖樣經由各種設備製作為創意商品之技能，將自造應用於工作或個人之生活。</p> <p>二、授課內容：1. 轉印與UV直噴商品設計自造。2. 雷雕商品設計自造。3. 數位印花與創意織品設計自造。4. 包裝設計與切割應用。</p>	96	20	2,050	對本課程有興趣者	星期日	基本電腦常識	電機館2F行銷設計教室
在地點心與創意伴手禮(一)	<p>一、訓練目標：經由示範講解各類產品知識與理論，學員透過分組實際操作，提升基本產品技術及創新產品製作之能力。</p> <p>二、授課內容：猛男麵包、拜拜蛋糕、菜燕、方形吐司、發糕、糖鼓燒餅、元寶麵包、紅豆年糕、麥仔煎、烤饅頭、蘿蔔糕、XO醬米果、蝴蝶酥、起司饅頭、粉粿、咕咕霍夫、熱狗捲、芝麻酥糖、亞麻仁歐包、布列塔尼酥餅、柑橘磅蛋糕、酒釀桂圓歐</p>	96	18	4,120	對本課程有興趣者	星期六	智力測驗、烘焙及中式麵食相關常識	餐廳1F

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
	包、咖啡奶酪、伯爵瑪德蓮、花生麵包、杯子蛋糕、百香果塔、白葡萄歐式麵包、雙色布里歐、巧克力杏仁雪球、伯爵維也納、黑糖吐司、蘭姆葡萄夾心餅乾、酒釀烏龍茶歐包、香料黑橄欖義式吐司、燒烤布蕾							
烘焙檢定麵包蛋糕丙級	一、訓練目標：烘焙業近來朝連鎖商店型式發展，對於人才質與量的需求也隨之提升烘焙丙級課程可提升從業人員對產品製作及流程安排之熟悉度，課程輔導學員考取烘焙丙級麵包及西點蛋糕證照，可對應食品安全衛生管理法應置專門職業或技術證照人員之食品業者類別及規模規定。二、授課內容（教師示範及學員實作）：1. 甜麵包。2. 土司。3. 蛋糕。4. 西點。5. 烘焙丙級學科-烘焙丙級學科試題，烘焙計算。	96	24	4,360	對本課程有興趣者並考量參加本職類之體能狀況	星期六	烘焙基本常識、食品相關知識	餐廳 1F
智慧控制科技農業應用	一、訓練目標：熟悉專業電腦相關知識，便能控制高效能魚菜共生系統及以手機 WI-FI 及網路控制智慧住宅，智慧溫室控制…等實做及適應工作之需要。二、授課內容：1、電腦架構及控制實習。2、電腦實習及實做。3、電腦用於智慧住宅植栽牆及溫、濕度、水流量等控制。4、電腦用於住宅魚菜共生系統及以手機 WI-FI 及網路控制智慧住宅。5、並教導溫網室搭建及維護及數位控制。	96	20	2,530	對本課程有興趣者	星期六	常識測驗及電腦相關常識	綜合大樓 4F402 教室
Arduino 應用控制	一、訓練目標：充分了解在自動化機械領域中應用 Arduino 控制，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用各項感知、感測元件訊號擷取與傳送，進而實現未來趨勢物聯科技與實務上應用之實習。本課程可習得射頻辨識與 WIFI 或藍芽無線控制及 Arduino 控制程式編寫、數位與類比訊號顯示與發送整合之控制技術，達到對自動化控制的專業能力。二、授課內容：1、Arduino 程式控制與實習。2、感測器與無線模組應用控制與實習。3、物聯網實務技術。	96	16	2,400	對本課程有興趣者	星期六	計算機論及微控制器相關常識	電子館 2F 自動控制實習教室

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
網路行銷實務	<p>一、訓練目標：培訓在職人員第二專長與提升網路行銷相關從業人員之知識及技能水準，以促進其就業及增進行銷競爭力。</p> <p>二、授課內容：1、整合個人的網路人脈，經營個人社群媒體。2、認識網路媒體及蒐集免費廣告平台。3、使用簡易免費軟體與圖像編修技巧，拍攝個人大頭照。4、運用社群媒體，打造個人媒體魅力。5、運用影音網站，簡易編輯影片加上音樂。6、行動商務 Line 溝通或揪團，行銷很容易。7、手機拍賣商品，開啟微型創業經驗。8、網路行銷基本功：關鍵字與搜尋引擎自然排序法。9. 一般攝影及商業攝影。</p>	96	20	2,020	需自備智慧型手機。	星期六	數理測驗及網路行銷相關常識	綜合大樓 3F301 教室
遙控無人機實務	<p>一、訓練目標：培訓在職人員第二專長，除無人機操作技巧及故障排除外，也能培養攝影美學及影片剪輯能力，並學習如何申請空拍公文。</p> <p>二、授課內容：1、遙控無人機概論。2、無人機飛行實務。3、影片與相片後製。4、證照及申請公文。</p>	96	16	2,040	能使用電腦或行動裝置打字或手寫輸入、能出外景	星期六	數理測驗及影剪輯相關常識	電機館 1F 印刷工廠
油壓控制	<p>一、訓練目標：增進在職人員對油壓在自動化機械控制的觀念及搭配可程式控制器控制的原理、實務技術與相關專業知識，了解油壓控制在自動化機械領域中的應用，進而能自行分析、設計與裝配各種油壓回路，並能應用電驛控制及 PLC 可程式控制油壓回路，以達到油壓乙級技術士技術檢定的技術水準。本課程可習得全油壓控制、油壓-電驛控制、PLC 可程式控制器等相連結之控制技術，達到對油壓自動化機械之維修保養並具有改善、製作的專業能力。</p> <p>二、主要授課內容：1、全油壓控制回路設計與實習。2、油壓-電氣控制回路設計與實習。3、油壓-可程式控制實習。</p>	96	15	2,390	對本課程有興趣者	星期六	智力測驗及油壓控制相關常識	機械館 1F 油壓教室

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
工業機器人控制基礎	<p>一、訓練目標：增進在職人員對工業機械人控制的原理、實務技術與相關專業知識，使用 安川、三菱、FESTO(AGV)工業機器人進行實習，習得機器人程式編輯、循跡移動定位控制、順序動作、紅外線距離感測器應用、類比電感式感測器應用、機器人視覺系統應用；使用 FESTO Robot 工作站配合實習(工作站採用三菱六軸機器手臂 RV-2AJ)、使用安川機械手臂配合機電整合乙級設備實習，習得 Robot 基本動作控制。</p> <p>二、授課內容：1、感測器應用介紹與實習。2、機械手臂系統與控制入門。3、機械手臂程式控制與實習。4、機器人實務應用與實習。</p>	96	15	2,390	對本課程有興趣者	星期六	智力測驗及電整合相關常識	機械館 2F 機電整合教室
西門子 PLC 控制基礎	<p>一、訓練目標：增進在職人員對自動化機械控制的原理、實務技術與相關專業知識，了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科技能檢定的實習設備進行實務上的實習。本課程可習得習得氣壓-機構連結控制及 PLC 可程式控制等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。</p> <p>二、授課內容：1、自動控制概論。2、感測器控制與實習。3、PLC 可程式控制與實習(西門子系列 PLC)。4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列 PLC)。</p>	96	15	2,390	對本課程有興趣者	星期六	智力測驗及電整合相關常識	機械館 2F 機電整合教室
CNC 銑床控制器操作	<p>一、訓練目標：訓練海德漢 CNC 銑床控制器操作技術人員，加強高階 CNC 銑床控制器技術的訓練與應用能力，提升 CNC 程式的製作概念。</p> <p>二、授課內容：海德漢 CNC 銑床控制器操作:1、HEIDENHAIN 530, 620 系列銑床控制器操作。2、HEIDENHAIN 對話式 CNC 碼程式編寫。3、MDI 功能。4. 刀具表與刀具壽命管理。5、刀長設定與工件原點。6、CAD/CAM 應用與 CNC 程式傳輸。</p>	40	20	1,000	具備數理計算基礎。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期日	數理測驗及數值控制 CNC 相關常識	機械館 1F 數控教室



班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
電腦輔助設計與製造(CAD/CAM)(一)	一、訓練目標：訓練 CNC 機械加工技術人員，加強 MASTERCAM V2019 系統的訓練與應用能力，提升 CNC 程式的製作概念。 二、授課內容：1、CAD/CAM 系統整合 CNC 工具機的流程與架構說明。 2、2D/3D 繪圖線架構，3D 實體(Solid)建構，圖檔轉換。	48	20	1,150	具備數理計算基礎，數值控制 CNC 相關常識。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期日	數理測驗及數值控制 CNC 相關常識	機械館 1F 數控班教室
PowerMILL 銑床	一、訓練目標：培養對從事電腦輔助製造程式設計有興趣之人，學習主要用於製造複雜及精密零件的 CAM 軟體，應用航太、模具、汽機車等零件及高速加工之基本觀念及相關行業知識。 二、授課內容：1、模型曲面特性分析實習。2、軟體基本介面設定實習。3、CNC 銑床三軸刀具路徑工法設計實習。4、CNC 銑床五軸刀具路徑工法設計實習。(※軟體：PowerMILL)	64	15	1,490	具備機械加工概念基礎。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期六	智力測驗及數值控制相關常識	機械館 1F 模具 CAD/CAM 教室
CNC 車銑複合	一、訓練目標：熟悉本職類知識及理論，操作 CNC 車銑複合機及設計加工程式，使能從事數控機械零件加工與程式設計。 二、授課內容：1、CNC 車銑複合機基本操作。2、G 碼和 M 碼指令介紹。3、機台面盤操作與刀具裝卸。4、刀具路徑模擬。5、Y 軸與極座標加工練習。	80	18	2,440	對本課程有興趣者	星期日	數學、英文	機械館 3 樓 CNC 車床教室
工業 4.0 人工智慧物聯網(AI&IoT)	一、訓練目標：台南地區企業所需人工智慧物聯網人力需求廣大，需進修學習之人數眾多，為提升學習者的 AIoT 人工智慧物聯網之技能水準，並增加職業訓練管道，培訓就業技能，以促進其就業及增進工業 4.0 產業競爭力。 二、授課內容：1、理解工業 4.0、AI 人工智慧、IoT 物聯網差異化、聯集化。2、AI 人工智慧技能應用。3、IoT 物聯網技能應用。4、操作 Motoduno 技術應用。5、實作 S4A Sensor Board 技術應用。6、工業自動化感測監控專題實作。	96	15	2,500	具備 AI 基礎認知，無基礎者請考量自身能力是否適訓	星期六	人工智慧、物聯網、工業 4.0 等相關知識	綜合大樓 3 樓 302 教室

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
Autocad 電腦機械 繪圖	<p>一、訓練目標：企業多使用 Autocad 軟體進行繪圖及設計，且已經成為國際通用的繪圖工具，DWG 檔案格式也成為二維圖型的通用格式，強大的精確製圖功能被各界所認可，若要往精確性設計及相關工作領域發展，AutoCAD 將是必備的技能。本課程訓練學員熟悉 Autocad 軟體在機械繪圖之操作方法等相關知識，培育電腦機械繪圖技術人力。</p> <p>二、授課內容：1、螢幕顯示控制與繪圖環境設定:選取物件、畫面縮放、視景平移、繪圖單位 (UNITS) 設定、基本樣板的建立。2、繪圖與修改指令:分解、刪除、退回、拉伸、移動、旋轉、比例縮放、鏡射。3、實務技巧:尺寸標註、圖層管理、填充線、圖塊、出圖與測量等繪圖技巧。</p>	96	15	1,800	對本課程有興趣者	星期六	三視圖繪製	綜合大樓 4F401 教室
室內空間 漆作	<p>一、訓練目標：結合現今趨勢使學員對於室內空間，油漆塗刷的方式、技巧有不同的思維模式以提高空間的價值感與獨特性。</p> <p>二、授課內容：1、塗刷基本概念與知識。2、沾、壓、搓原來油漆可以這樣玩。3、型染教學。4、牆面實際運用與設計。</p>	96	16	2,600	對本課程感興趣者	星期六或星期日	漆作塗裝相關常識	斗六 就業中心 舊站 1F
汽車美容 鍍膜	<p>一、訓練目標：傳授汽車美容作業相關知識與技能，提升學員第二專長之能力，並能獨立完成工作及自行創業從事汽車美容行業。</p> <p>二、授課內容：1、汽車塗裝塗膜概念。2、汽車美容概論。3、汽車美容內外部清洗整理實習。4、汽車大小美容施工實習。5、汽車漆面刮傷修護拋光實習。6、軟硬質鍍膜操作。</p>	96	16	2,450	具備需自備小客車或機車作為實習用車	星期六或星期日	汽車美容相關常識	營建館 1F 塗裝教室
建築資訊模型 (BIM)	<p>一、訓練目標：授於建築資訊模型 (BIM) Autodesk Revit 繪製建築 3D 實體模型及參數設定應具備之專業知</p>	64	25	1,510	對本課程有興趣者	星期六或星期日	智力測驗	營建館 2 樓建

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
Autodesk Revit 基礎	識及技能，增進工作技能，提升職場競爭力。 二、授課內容：1、3D 模型元件的建立。2、視圖、註解、材料與彩現。3、族群建立與應用。4、案例實作。					日		築電 腦教室
室內設計 手繪	一、訓練目標：使瞭解專業室內設計手繪技法應用於室內設計之原理及操作方法，並能運用於室內設計繪圖工作，提昇專業水準。 二、授課內容：1、基本製圖與人體工學尺寸。2、室內設計製圖（含平面圖、天花板圖、立面圖）。3、透視表現技法（含透視圖、上色表現技法）。	96	25	2,120	對本課程有興趣，或想增進透視繪圖能力	星期六或星期日	基本 力測驗	營建 館 2F 室內設計 手繪教室
生活產品 製作(木 質)	一、訓練目標：訓練使能了解生活產品的種類及木質材料製作方法，並能獨立完成生活產品設計及製作，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、生活產品及木質材料的介紹。2、生活產品製作實習。3、塗裝實習。4、綜合應用實習。	96	16	2,700	對本課程有興趣者	星期六或星期日	基本 力測驗	營建 館 1F 木工場
木工裝潢	一、訓練目標：訓練使能熟悉木工裝潢之基本識圖及操作方法，並能獨立完成應用於工作上，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、基本識圖實習與工具介紹。2、天花板製作實習。3、地板製作實習。4、隔間製作實習。5、櫥櫃製作實習。6、綜合應用實習。	96	17	2,700	對本課程有興趣者	星期六或星期日	國 文、 數學 及智 力測 驗相 關常 識	營建 館 1F 裝修工 程實務 教室
木工裝潢 進階	一、訓練目標：訓練使能熟悉木工裝潢之櫃體識圖及製作方法，並能獨立完成應用於工作上，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、櫃類識圖實習。2、櫃體製作實習。3、表面飾材黏貼實習。4、五金按裝實習。5、塗裝實習。6、綜合應用實習。	96	15	2,700	對本課程有興趣者	星期六或星期日	基本 力測驗	營建 館 1F 視廳教 室

(二) 平日夜間班 (上課時間:18 時 30 分至 21 時 40 分，每日 4 節。)

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
小家電修護(夜間)	一、訓練目標：讓對於電器修護有興趣的人員能檢修自家小型電器用品。 二、授課內容：1、照明類(日光燈、水銀燈、檯燈等)原理及實習。2、電熱類(吹風機、電暖器、電鍋、烤麵包機、烤箱、電扇、雙槽洗衣機等)原理及實習。	68	15	2,000	對本課程有興趣者	星期二~星期四	電器修護相關常識	餐廳
自來水配管丙級(夜間)	一、訓練目標：在循序漸進的方式下使學員習得製作與組裝相關技能，並輔導參加自來水管配管丙級技術士(自來水管承裝技工)檢定。 二、授課內容：自來水配管實習。	116	20	7,000	有意參加自來水管配管丙級技術士檢定者	星期一至星期四	自來水管配管相關常識	餐廳
數位攝影與影像編輯設計(夜間)	一、訓練目標：學習照相手機及專業數位相機之拍攝技巧與電腦影像編輯軟體(Phtoshop)的相關操作技能，透過攝影理論與色彩概念講授為基礎，以專題攝影方式進行實務拍攝與影像編輯軟體操作，以利學員正確且有效的執行工作職場或生活紀錄之影像拍攝應用。課程著重在數位相機的實際拍攝技巧及數位影像之編修應用，讓學員用照相手機或專業數位相機(請自備相機)拍攝的影像都有機會應用電腦影像軟體編修輸出相紙並實際應用於影像實做作品(EX. 影像無框畫輸出或客製化馬克杯製作等)。 二、授課內容：1、數位攝影拍攝實務。2、電腦影像處理軟體及輸出。	96	16	2,050	需自備照相手機或專業數位相機	星期二、星期四	攝影常識及性向測驗	電機館2F廣告設計專業教室
文創商品設計-陶藝與雷射技術(夜間)	一、訓練目標：製作屬於自己的文創作品是一種生活態度。從陶藝創作到電腦雷射雕刻作品，都可以讓您的雙手創作屬於自己的創意商品。結合手做的陶土造型技法以電窯燒製具有獨特創意的文創商品。或以電腦繪圖軟體設計個性圖樣，利用數位直噴印刷及雷射雕刻製作創意圖樣。我們提供學習生活陶藝設計與創作的基礎實務練習，學習設計屬於自	96	16	2,050	對本課程有興趣者	星期二、星期四	陶藝常識及性向測驗	綜合大樓4F405教室

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
	己的陶瓷相關文創作品。應用電腦美工繪圖軟體(CorelDRAW)學習進行圖案設計，以雷射雕刻進行客製化圖像雕刻，創作獨一無二的文創作品。EX. 個性茶杯、生活小物創作等。 二、授課內容：1、電腦美工繪圖實習。2、雷射加工與數位直噴應用。3、陶土造型與製作實習。							
視覺傳達設計應用	一、訓練目標：視覺傳達設計的領域包含了平面、印刷、品牌、多媒體等設計，網路時代更少不了相關技術在資訊流通上之應用，為提升學習者在視覺傳達應用之技能。課程使用 Adobe 系列軟體加上簡單易用的 Flip PDF 翻頁電子書，著重在平面與印刷設計應用、數位整合發行等，使學員熟練相關技能，並可透過數位輸出、傳統印刷、網路應用等，將其應用於增強工作能力或習得第二專長。 二、授課內容：1. 電腦美工設計繪圖 2. 電腦影像編修處理 3. 包裝設計應用 4. 電子書編輯整合應用。	96	20	2,050	對本課程有興趣者	星期二、星期四	基本電腦影像及繪圖常識	電機館 2F 行銷設計教室
蛋糕裝飾與咖啡調製(夜間)	一、訓練目標：經由示範講解各類蛋糕裝飾與咖啡知識與理論，學員透過分組實際操作，提升基本產品技術及創新產品製作之能力。 二、授課內容：杯子蛋糕、壽糕製作擠花技巧、抹面技巧 蛋糕造型變化(直胚)、水果蛋糕裝飾(圓胚)、巧克力蛋糕裝飾、淋面蛋糕、卡通蛋糕、立體蛋糕、汽車造型蛋糕、捏塑技巧、翻糖蛋糕、雙層蛋糕、虹吸咖啡實作與變化、手沖咖啡實作與品評、義式咖啡實作與變化、咖啡拉花與雕花變化。	64	16	2,900	對本課程有興趣者	星期二或四	智力測驗、烘焙、咖啡調製相關常識	餐廳 1F
創意歐式糕點製作及飲品班(夜間一)	一、訓練目標：非常時期，到不了的地方，要不就讓烘焙來領隊，帶我們環遊世界~由專業師資教學，透過循序漸進的示範及	64	24	2,840	對本課程有興趣者並考量參加本職類	星期三	烘焙基本常識、食品相關知識	餐廳 1F

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
	實作教學方式，教導學員輕鬆在家中成功完成各項創意歐式糕點產品及飲品調製。 二、授課內容（教師示範及學員實作）：1、一咬神遊甜點。2、拎著麵包去旅行。3、環遊地球齊乾杯。				之體能狀況			
機電整合控制(夜間)	一、訓練目標：充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，本班模擬生產機械進行實務上的上機實習。本課程可習得氣壓控制、氣壓-機構連結控制及 PLC 可程式控制、機電裝配等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、感測器、機構控制與實習。2、PLC 可程式控制與實習。3、機電整合丙級檢定實務技術。	96	16	2,400	對本課程有興趣者	星期二、星期四	智力測驗及機電整合相關常識	電子館 2F 自動控制實習教室
CNC 銑床控制器操作(夜間)	一、訓練目標：訓練海德漢 CNC 銑床控制器操作技術人員，加強高階 CNC 銑床控制器技術的訓練與應用能力，提升 CNC 程式的製作概念。 二、授課內容：海德漢 CNC 銑床控制器操作【1、HEIDENHAIN 530,620 系列銑床控制器操作。2、HEIDENHAIN 對話式 CNC 碼程式編寫。3、MDI 功能。4. 刀具表與刀具壽命管理。5、刀長設定與工件原點。6、CAD/CAM 應用與 CNC 程式傳輸。】	40	20	1,000	具備數理計算基礎。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期一、星期三	數理測驗及數值控制 CNC 相關常識	機械館 1F 數控班教室
CNC 銑床操作基礎(夜間)	一、訓練目標：訓練 CNC 銑床機械加工技術人員，加強 CNC 銑床技術的訓練與應用能力，提升 CNC 程式的製作概念。 二、授課內容：1、CNC 銑床操作:FANUC 0M,0I 系列銑床控制器操作、ISO CNC 碼程式編寫、銑削加工用刀具、加工理論與條件計算、刀長設定與工件原點、CAD/CAM 應用與 CNC 程式傳輸。	80	15	1,720	具備數理計算基礎。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期二、星期四	數理測驗及數值控制 CNC 相關常識	機械館 1F 數控班教室

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
	2、手工量具:游標卡尺、內外徑分厘卡、高度規、塞規、環規、螺紋測量、操作實習與校正。							
TIG 氬氣鎢極電銲(夜間)	一、訓練目標：熟悉氬氣鎢極電銲基本技能與專業知識，使能從事碳鋼鋼板之平銲及碳鋼鋼管之垂直固定管對接、水平固定管對接、45°固定管對接銲接熔合工作。 二、授課內容：1、氬氣鎢極電銲實習。2、綜合應用實習。	96	15	6,020	曾經從事氬氣鎢極電銲工作者	星期二、星期四	智力測驗及氬氣鎢極電銲相關常識	餐廳
CNC 電腦數值控制車床(夜間)	一、訓練目標：熟悉本職類知識及理論，操作 CNC 車床及設計加工程式，使能從事數控機械零件加工與程式設計。 二、授課內容：1、CNC 車床基本操作。2、指令介紹。3、機台面盤操作。4、刀具路徑模擬。5、刀具裝卸。6、CNC 車床乙級試題切削。	80	18	1,800	對本課程有興趣者	星期一至星期五	數學、英文	機械館3樓 CNC 車床教室
SolidWorks 電腦繪圖與 3D 列印(夜間)	一、訓練目標：solidworks 廣為雲嘉南地區企業使用，學習之人數眾多但提供訓練課程之單位有限，本課程訓練學員熟悉 SolidWorks 3D 軟體之基本繪圖原理及 3D 列印設備操作方法等相關知識之能力，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1、3D 零件繪製:2D 草圖繪製及尺寸標註、3D 特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習。2、組合件繪製:組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製:工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。4、3D 列印作業:STL 轉檔、3D 列印置入、3D 列印後處理。	96	15	1,800	對本課程有興趣者	星期二、星期三	視圖及製圖	綜合大樓 4F401 教室

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
電腦繪圖 2D 到 3D(夜間)	<p>一、訓練目標：雲嘉南地區企業電腦繪圖人力需求廣大，學習之人數眾多但提供訓練課程之單位有限，本課程訓練學員熟悉電腦繪圖 2D 及 3D 軟體之基本繪圖原理及操作等方法相關知識之能力，培育電腦機械繪圖技術人力。</p> <p>二、授課內容：1、AUTOCAD 電腦 2D 繪圖：2D 平面繪圖繪製及尺寸標註。2、SOLIDWORKS 3D 電腦繪圖：特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習。3、工作圖：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。4、組立圖：組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。</p>	96	15	1,800	對本課程有興趣者	星期一、星期四	徒手繪	綜合大樓 3F302 教室
AutoCAD 實用 (夜間)	<p>一、訓練目標：使學員具備 AutoCAD 電腦繪圖能力，增進工作技能，提升職場競爭力。</p> <p>二、授課內容：1、CAD 指令操作。2、圖面繪製練習。3、尺寸標註。4、基本 3D 與配置。</p>	96	25	2,020	對本課程有興趣者	星期一、星期四	智力測驗	營建館 2 樓建築電腦教室
簡易家具設計及製作(夜間)	<p>一、訓練目標：能具備基礎手工工具及機具操作能力，並能製作簡易桌椅櫃家具。</p> <p>二、授課內容：1、基礎木工機具實習。2、小椅子之設計及加工。3、櫃子之設計及加工。4、小桌子之設計及加工。</p>	96	25	2,700	對本課程有興趣者	星期二、星期四	綜合測驗	營建館 2F 製圖教室